



**UNIONE PROVINCIALE di VERONA**

Ai Colleghi  
**Consulenti del Lavoro  
della Provincia di Verona**  
Soci aggregati iscritti all'ANCL  
Soci praticanti iscritti all'ANCL  
LL.SS.

Verona, 22 settembre 2008  
Prot. n. 243/08

L'A.N.C.L. Sindacato Unitario di Verona in collaborazione con Centro Paghe Verona s.r.l. organizza per il giorno **24 settembre 2008** presso l'auditorium "Giorgio Zanotto" c/o Istituto Salesiano "San Zeno" Via Minzoni - Verona, un convegno sul tema:

## **LA MANOVRA D'ESTATE**

### **TUTTE LE NOVITA' IN MATERIA di:**

- Libro unico del lavoro
- Contratto a termine
- Apprendistato
- Lavoro accessorio
- Lavoro intermittente
- Orario di lavoro

### **Relatore: Dott. Eufrazio Massi**

*Direttore della Direzione Provinciale del Lavoro di Modena*

Il seminario si svolgerà nel seguente orario:

ore 14.00 – 14.30 registrazione dei partecipanti,  
ore 14.30 - 18.00 intervento del relatore e quesiti.

Per la partecipazione inviare alla Segreteria ANCL di Verona, entro il 16/09/2008, l'allegata scheda di adesione che può anche essere scaricata dal sito [www.anclverona.it](http://www.anclverona.it) sezione "Convegni".

**La prenotazione è obbligatoria ed impegnativa.**

**La partecipazione è valida ai fini della formazione continua obbligatoria ed è GRATUITA per gli associati A.N.C.L., loro praticanti e dipendenti**; per i non associati A.N.C.L. viene chiesto un concorso spese di € 75,00 (€ 62,50 + iva) da versare **con bonifico bancario** direttamente all'Ancl di Verona che emetterà regolare fattura nei confronti dei partecipanti. Il bonifico dovrà essere effettuato tassativamente **entro il 16/09/08** ed inviato via fax unitamente alla scheda di adesione.



---

**UNIONE PROVINCIALE di VERONA**

Gli attestati verranno rilasciati esclusivamente ai Consulenti del Lavoro per i quali sarà certificata la partecipazione al seminario. Non potranno essere certificati coloro che, per ritardi, arriveranno a convegno iniziato o si allontaneranno prima della fine dello stesso.

**La dispensa del convegno potrà essere scaricata** dagli iscritti all'Ancl di Verona dal sito [www.anclverona.it](http://www.anclverona.it), parte riservata sezione "Dispense" dal giorno 22/09/08; agli iscritti ad altre Ancl verrà inviata via e-mail all'indirizzo indicato nella scheda di adesione; ai partecipanti paganti, verrà inviata via e-mail previo ricevimento della copia del bonifico. *Consigliamo di portare la dispensa con sé per seguire al meglio le tematiche esposte.*

Dati per bonifico bancario non iscritti ANCL:

**BANCA POPOLARE DI VERONA**  
**Agenzia "A" Borsa**  
IT41 D 05188 11702 000000051667

Intestato: Associazione Nazionale Consulenti del Lavoro – A.N.C.L.  
Corso Porta Nuova 107/B – 37122 Verona

→ **causale:** convegno del 24/09/2008 – Cognome Nome del partecipante

Per maggiori informazioni contattare la segreteria Ancl U.P. di Verona.

Cordiali saluti.

IL PRESIDENTE

Nalini Rag. Augusto



**UNIONE PROVINCIALE di VERONA**

**SCHEDA DI PARTECIPAZIONE**

→ da inviare entro il 16/09/2008 (fax 0458068904/ e-mail: [info@anclverona.it](mailto:info@anclverona.it))

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

con studio in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_

prov \_\_\_\_\_ codice fiscale \_\_\_\_\_ partita iva \_\_\_\_\_

con la qualifica di:

- Consulente del Lavoro iscritto all'Ordine di \_\_\_\_\_ al n° \_\_\_\_\_
- Altro Professionista (ragioniere, dott. commercialista, avvocato...)
- Socio aggregato
- Praticante
  
- iscritto all'ANCL della provincia di \_\_\_\_\_
- non iscritto all'ANCL (allegare copia del bonifico)

**conferma la partecipazione al convegno del 24/09/2008** presso la sala convegni "Erminio Lucchi"- piazzale Olimpia 3 - Verona, per i seguenti partecipanti:

- professionista titolare dello studio (Consulente del Lavoro o Aggregato)
- n° \_\_\_\_\_ dipendenti
- n° \_\_\_\_\_ praticanti

**( N. B. : barrare le apposite caselle per ogni tipologia di partecipante e in modo ben evidenziato)**

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

**Informativa Privacy**

Vi informiamo che ai sensi del D.Lgs. 196/03 i dati personali da Voi forniti attraverso la compilazione della presente scheda di iscrizione, potranno formare oggetto di trattamento in relazione allo svolgimento di questa iniziativa. I dati, il cui conferimento è facoltativo, verranno trattati nel rispetto della normativa sopra chiamata con il supporto di mezzi cartacei e/o informatici, comunque mediante strumenti idonei a garantire la loro sicurezza e la riservatezza.

I dati verranno trattenuti per tutta la durata del convegno e anche successivamente per l'organizzazione e lo svolgimento di altre analoghe iniziative. Voi potrete in ogni momento esercitare i diritti di cui all'art. 7 del D.Lgs. 196/03, e quindi conoscere, ottenere la cancellazione, la rettificazione, l'aggiornamento e l'integrazione dei Vostri dati, nonché opporVi al loro utilizzo per le finalità qui indicate.

**Consenso**

Il/La sottoscritto/a nel trasmettere i propri dati acconsente al loro trattamento da parte della segreteria organizzativa in relazione allo svolgimento del convegno.

acconsento

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

